

# FICHE TECHNIQUE

## Bande à joint - BJ selon la norme NF EN 13 963

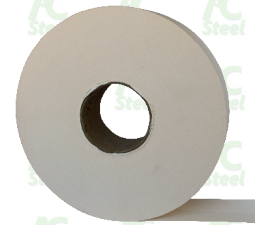
Notre bande à joint papier est constituée de papier kraft est essentiellement fabriquée, à partir de pins de Louisiane réputés pour leurs fibres longues, ce qui lui donne une grande résistance mécanique.

Ce papier kraft a été élaboré spécialement pour le traitement des joints dans les plaques de plâtre sèches (quel qu'en soit leur fabricant).

### Spécifications techniques :

	Mini	Max
- Largeur papier (mm)	50	52
- Grammage papier (g/m <sup>2</sup> )	138	145
- Epaisseur papier (mm)	0.20	0.22

- Longueur des rouleaux 150 ml, 75 ml et 23 ml



### Procédé de fabrication :

-Micro perforation électrique (6 perforations de diamètre 0,1 mm à 0,3 mm sur la largeur de la bande avec un pas vertical de 15 mm ce qui fait environ 8 000 perforations au mètre carré) servant à évacuer l'air emprisonné entre le papier et la plaque de plâtre et permettant d'assurer une meilleure adhérence du joint.

-Brossage mécanique destiné à créer un peluchage du papier dans le but d'améliorer l'accrochage du papier à l'enduit.

-Pré pliage mécaniques des bandes papier réalisé afin de permettre la pose des joints dans les angles rentrants (les angles sortants étant protégés par les bandes armées).

-Découpe mécanique en bande de 51 mm de large réalisée en même temps que le pré pliage.  
Enroulement sur tubes en carton prédécoupés ( par 10).

### Emballage :

-10 rouleaux par carton pour les 150 ml

-20 rouleaux par carton pour les 75 ml

-20 rouleaux par carton pour les 23 ml